

**Firma NIEHOFF,
Schwabach**



Maschinenfabrik Niehoff setzt seit dem ersten Spatenstich auf MOBOTIX

NIEHOFF ist Inbegriff modernster Ziehmaschinen für die Draht- und Kabelindustrie. Das Unternehmen mit Sitz in Schwabach bei Nürnberg entwickelt und baut Maschinen und Anlagen zum Ziehen, Glühen, galvanischen Verzinnen, Verlitzen, Aufspulen und Flechten von Draht aus Nichteisenmetallen sowie Maschinen zum Verseilen und Aufspulen isolierter Leiter. Dabei setzt das Unternehmen immer auf Lösungen, die dem neuesten Stand der Technik entsprechen. So auch bei der Sicherung des eigenen Werksgeländes: Hier kontrollieren knapp 30 MOBOTIX-Kameras wer sich gerade auf dem Firmengelände befindet.

Das traditionelle Familienunternehmen stellt seine Leistungsfähigkeit mit eigenem Know-how in der Fertigungstechnik und im Maschinenbau sicher

und bietet eine ganzheitliche Lösungskompetenz durch die Weiterentwicklung zum Komplettanlagen- sowie Systemlieferanten. Niehoff agiert im Markt als unabhängiges und flexibles Unternehmen und setzt seit jeher auf die beständigen Werte einer vertrauensvollen, fairen Partnerschaft. Dies war auch Grundlage für die Zusammenarbeit mit VALEO IT Neteye GmbH (www.valeoit-neteye.de) bei der Umsetzung eines Konzeptes zur kompletten Sicherung des neuen Werksgebäudes.

Umfangreiche Testphase

Als die Planungen für das neue Werksgebäude starteten, wurde MOBOTIX Advanced Partner VALEO IT damit beauftragt, ein Konzept zur kompletten Sicherung des Firmengeländes zu erstellen. Oberstes Ziel war es, dass

der Werksschutz sofort informiert wird, wenn Unberechtigte sich Zutritt zum Gelände verschaffen. Eine nicht ganz einfache Aufgabe, denn das Firmengelände umfasst knapp 90.000 Quadratmeter. Hier sind derzeit die Montage, eine nach neuester Umwelttechnik arbeitende Lackiererei und der elektrische und mechanische Prüfstand sowie die mechanische Fertigung und die betriebsnahen Büros und Schulungsräume untergebracht. Zudem befindet sich dort auch die Lehrwerkstätte für die 40 Auszubildenden. Darüber hinaus überwacht der Werksschutz das Gelände in einem separaten Gebäude, in dem alle Kameras gesteuert und zentral überwacht werden.

Bereits während des Baus war Norbert von Breidbach-Bürresheim, Geschäfts-

Case Study

Firma NIEHOFF, Schwabach



fürer der VALEO IT Neteye GmbH, mehrfach vor Ort, um sowohl bei Tag als auch bei Nacht Aufnahmen zu machen und die jeweiligen Lichtverhältnisse genau zu analysieren. Diese umfangreichen Tests wurden im Winter und im Sommer wiederholt, um die beste Lösung für NIEHOFF zu erstellen. Während dieser Testphase konnten die MOBOTIX-Kameras mit ihrer hohen Qualität punkten. Denn bereits zu Baubeginn wurde eine Kamera des Typs AllroundMono an einem Mast installiert, die die gesamte Bauphase dokumentierte. Die eigentliche Umsetzung des jetzigen Projektes dauerte ungefähr vier Monate, da neben den Kameras auch das komplette Netzwerk und die Switches sowie ein Konzept für den Blitzschutz realisiert wurde.

Jede Bewegung wird festgehalten

Um einen Überblick darüber zu erhalten, welche Personen und Fahrzeuge

sich gerade auf dem Gelände befinden, wurden eine Vielzahl an MOBOTIX DualNight-Kameras an den Fahrwegen installiert. Diese hochauflösenden IP-Dualkameras verfügen über zwei separat angebundene, frei wählbare Bildsensoren. Dank integrierter DVR-Funktionalität bieten sie einen Slot für eine SD-Karte. Der Werksschutz sieht genau, wo sich ein LKW befindet, wie er platziert ist und ob noch weitere Fahrzeuge eingelassen werden können. Trotz Zoom geht die Übersicht nicht verloren und mit zwei integrierten Objektiven werden Tele- und Weitwinkelbild gleichzeitig aufgezeichnet und angezeigt. Aufgrund der hohen Auflösung waren im Vergleich zu analogen oder regulären IP-Systemen deutlich weniger Kameras erforderlich, um die gewünschten Bildbereiche zu erfassen.

Anruf per Knopfdruck

Am Haupteingang und an zwei weite-

ren Eingängen des neuen Firmengebäudes wurde eine IP-Video-Türstation von MOBOTIX installiert. Damit ist sichergestellt, dass nur berechtigte Personen Zutritt zu dem Gebäude haben. Mit dieser Video-Komplettlösung regelt NIEHOFF die Türkommunikation. Die Lösung ist komplett in die Telefonanlage eingebunden und löst automatisch einen Anruf aus, wenn geläutet wird. Dank der IP-Video-Türstation ist das Unternehmen immer in der Lage, das Geschehen im Eingangsbereich ereignisbezogen oder dauerhaft aufzuzeichnen, inklusive lippen-synchronem Ton auf dem integrierten Speicher.

Alle von sämtlichen Kameras aufgenommenen Daten werden im Kontrollzentrum des Werksschutzes kontinuierlich überprüft. Der Videoleitstand dient dabei nur noch zum reinen Anschauen und Steuern der Kameras, nicht zum Auswerten und



Aufzeichnen. Denn die wesentlichen und rechenintensiven Funktionen sind als Charakteristikum des dezentralen Konzepts von MOBOTIX bereits in den einzelnen Kameras enthalten. Dadurch werden die Datenmenge der Bilder und damit die Netzwerklast deutlich reduziert. Zudem spart NIEHOFF eine überfrachtete, teure Video-Management-Software.

Kein unbemerkter Zutritt ins Materiallager

Neben den AllroundDual-Kameras und der Türstation wurden zwei Dual-Dome-Kameras von MOBOTIX an einem Unterstand angebracht, der als Materiallager dient. Damit will NIEHOFF sicherstellen, dass niemand unberechtigt oder unsachgemäß Wertstoffe entfernt oder Teile beschädigt. Die DualDome-Kameras bieten zahlreichen Installationsmöglichkeiten und sind sowohl für den Innen- als auch den Außenbereich geeignet.



Die DualDome-Kamera kann mit zwei voneinander unabhängig ausrichtbaren Objektiven unterschiedliche Raumbereiche überwachen. Außerdem sind MOBOTIX Kameras robust, wartungsarm und wetterfest von -30 Grad bis +60 Grad, und bieten stufenloses digitales Zoomen, Schwenken und Neigen an. Dadurch sind Gesichter oder Kennzeichen von Fahrzeugen gut zu erkennen. Der Werksschutz hat dank dieser Kameras sofort im Blick, wenn jemand Wertstoffe entfernt oder Teile beschädigt und wer sich im Bereich des Materiallagers aufhält.

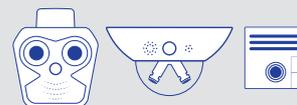
Aufgrund dieses umfassenden Sicherheitskonzeptes mit MOBOTIX-Kameras ist ein unbemerkter Zutritt auf das Werksgelände fast unmöglich. Der Werksschutz erhält im Werksgebäude einen zentralen Überblick über das gesamte Gelände und kann von dort aus alle Kameras überwachen. Dank



der Türstation hat der Werksschutz darüber hinaus immer genau im Blick, wer das Hauptgebäude betritt oder verlässt. So wird das komplette Firmengelände zentral von einem Leitstand aus gesichert. Zudem ist geplant das Stammhaus in Schwabach durch ein neues sechsstöckiges Verwaltungsgebäude inklusive Kantine zu erweitern. Auch hier wird NIEHOFF auf Videosicherheitslösungen von MOBOTIX setzen.

MOBOTIX System In Use

Kameras: (AllroundDual, Dual-Dome, Türstation)





MOBOTIX entwickelt und fertigt seit 2000 IP-Videosysteme, Analyse- und Videomanagement-Software in Deutschland.

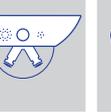
MOBOTIX zeichnet sich durch eine **hohe Zuverlässigkeit** aus. Alle Outdoor-Kameras werden vor Versand einem Stresstest bei -30 bis zu +60 °C unterzogen. Sie kommen ohne zusätzliche Komponenten, wie z. B. Heizung oder Kühlung sowie ohne bewegte Teile (z. B. Auto-Iris) aus und sind quasi wartungsfrei.

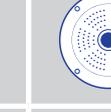
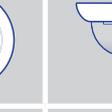
Bei MOBOTIX ist alles **optimal** aufeinander abgestimmt, angefangen von der microSD-Karte mit Speichermanagement, über HD-Audio (Mikrophon und Lautsprecher) mit VoIP-Telefonie bis hin zur Software für die Bewegungserkennung ohne Fehlalarme, Videoanalyse und dem professionellen Videomanagement-System.

Aufgrund einer **dezentralen Architektur** wird kein zentraler Rechner benötigt und die Netzwerklast ist minimal. Die intelligenten Kameras von MOBOTIX verarbeiten und speichern Bilddaten selbst, triggern Events und managen im Falle eines Fernzugriffs auch die Bildrate und Auflösung abhängig von der zur Verfügung stehenden Bandbreite.

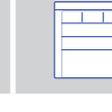
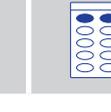
Dank neuer **6MP Sensoren** sowie ergänzender **Wärmebildtechnik** lassen sich bewegte Objekte selbst bei schwierigsten Lichtverhältnissen über große Distanzen sicher erfassen. So lassen sich mit weniger Kameras größere Bereiche abdecken. Es bedarf weniger Verkabelung und IT-Infrastruktur sowie weniger Zusatzlichtquellen. MOBOTIX Kameras werden über Standard-PoE versorgt und benötigen nicht mehr als 4-5 Watt.

Mit einem intelligenten IP-Videosystem von MOBOTIX erzielen Sie **niedrigste Gesamtkosten**. Die Investition ist in kurzer Zeit amortisiert und dank der kostenfrei zur Verfügung gestellten Software-Updates zukunftssicher.

Outdoor Dual Lens			Thermal	
M15/16 AllroundDual	S15/16 FlexMount	D15/16 DualDome	M15/16 Thermal	S15/16 DualThermal
				
Robust, für extreme Bedingungen	Flexible Dual-Kamera	Modulare Dual-Kamera	Dual-Thermal-Kamera	Dual-Thermal-Kamera

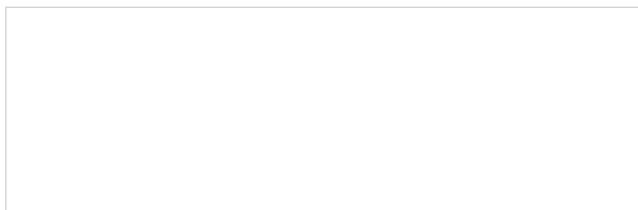
Outdoor Single Lens			
M25/26 Allround	S15M/26M FlexMount	Q25/26 Hemispheric	D25/26 Dome
			
Robust, für extreme Bedingungen	Diskret, Videoanalyse	Diskret, Videoanalyse	Modularer Fixdome

Indoor			
i25/26 Panorama	c25/26 Hemispheric	p25/26 Allround	v25/26 MiniDome
			
180° hemisphärisch	Diskret, Videoanalyse	Modulare Deckenkamera	Vandalismus Kamera

Türmodule			MxDisplay+
Kamera	BellRFID	Keypad	Gegenstelle
			

Tür-Sets			
2er-Rahmen		3er-Rahmen	
			

Händlerinformation



DE_07/17

MOBOTIX AG
Kaiserstrasse
D-67722 Langmeil
Tel.: +49 6302 9816-0
Fax: +49 6302 9816-190
info@mobotix.com
www.mobotix.com